

Silent⁺ Mini Aqua[®]



BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

Silent⁺ Mini Aqua mantiene su forma elegante y esbelta, ofreciendo una flexibilidad de instalación sin precedentes. Encaja perfectamente en canaletas y en el interior de unidades mini split. Dotada de nuestra probada tecnología de 5ª generación, su silencio insuperable – un nivel apenas audible de 16 dB(A)*, combinado con caudales inteligentes y adaptables – prolonga aún más la vida útil de la bomba, maximiza la fiabilidad y mejora la eficiencia energética. Silenciosamente brillante.



Caudal máx. 35 L/h

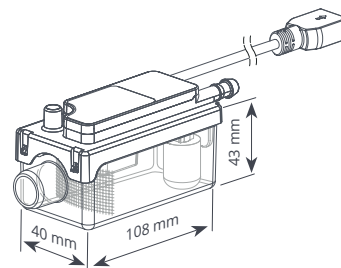
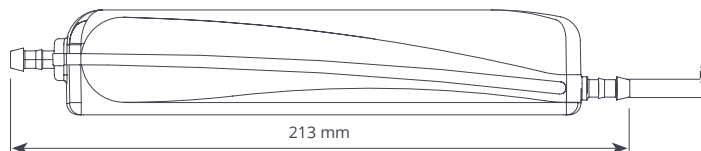
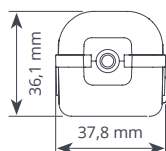


Altura máx. recomendada 10 m



Tan bajo como 16 dB(A)*

0,408 kg



Características

- Perfil esbelto
- Tecnología de 5ª generación probada: Capacatancia de detección y diafragma rotativo = Silencio y potencia
- Bajo mantenimiento
- Cable Plug y Play**
- 3 años de garantía

Idoneidad

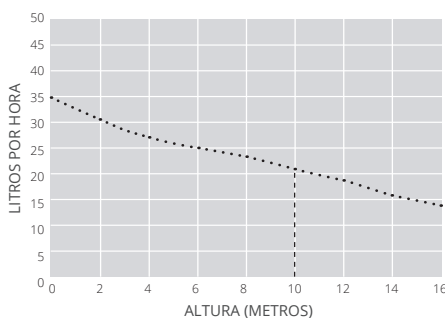
- Hasta 40 kW / 136,000 Btu/h
- Unidades canalizadas; unidades de suelo y chasis; sistemas mini split de pared alta
- **Perfecta para...** aplicaciones comerciales y domésticas más pequeñas, donde se necesita silencio

ESPECIFICACIONES

Caudal máx.	35 L/h @ 0 m altura
Altura máx. recomendada	10 m
Altura máx. succión	1,5 m
dB(A) @ 1m	Desde 16*
Fuente de alimentación	100-250 VAC, 0.18A, 2.4W, 50/60 Hz
Nominal	Continuo
Clase	II
KW máx. de la unidad	40 kW (136,000 BTU/h)
Temperatura ambiente máx.	40 °C (104 °F)
Protección IP	IP24
Conexiones de entrada o/d	Ø16 mm
Conexiones de salida o/d	Ø6 mm
Interruptor de seguridad	5.0 A Normalmente cerrado
Autocebante	✓

*Suponiendo una construcción de pared sólida con una unidad de 2 kW.

**No compatible con versiones anteriores



OPCIONES

Silent⁺ Mini Aqua FP3420

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Silent⁺ Mini Aqua 5a Gen • Depósito (incl. filtro y tapa) • Cable plug y play de 1.5m** • Tubo de PVC transparente de 1,5 m • Manguera de ventilación transparente de 150 mm • Manguera de entrada azul de 220 mm • Kit de conectores de drenaje: conector recto y codo de goma • Guía de inicio rápido

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Abrazadera de manguera 10.1 dia. (x10)	B3340
Filtros de repuesto para bomba S ⁺ Mini (x10)	FP3330
Dispositivo antisifón de púas	FP3336/1
Filtro de malla de cobre de depósito (x10)	FP3460



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra



Descargar manual en aspenpumps.com/es